

## KELCOT E-401

### ESMALTE EPOXI

#### DESCRIPCIÓN

Sistema epoxi de dos componentes con acabado de alto brillo, elevada adherencia y resistencia química; especialmente desarrollado para cubrir una extensa gama de aplicaciones en la protección de superficies.

Posee alta resistencia a los álcalis y distintos ácidos.

**No apto** para inmersión en ácidos concentrados inorgánicos y orgánicos y solventes orgánicos.

Apto para ser aplicado sobre superficie ferrosa previa aplicación del fondo anticorrosivo epoxi KELCOT, aluminio, hormigón, mampostería, madera, etc.

#### CAMPOS DE APLICACIÓN

En mantenimiento industrial: Estructuras metálicas, cableadas, exterior de cañerías, recipientes y tanques (no expuestos al exterior), maquinarias, equipos etc.

Confección de frisos sanitarios: Aplicado sobre enduido para epoxi se obtiene una superficie esmaltada de gran resistencia y muy higiénica.

Utilizable en quirófanos, pasillos, consultorios, salas de espera, zonas de producción de inyectables, liofilización y envasado, etc.

#### PROPIEDADES FISICAS

VEHICULO	Epoxi aducto poliamina
PIGMENTACION	Negro de humo, dióxido de titanio, óxido de hierro, etc., según corresponda
SOLVENTES	Xileno, etil glicol, metil etil cetona, alcohol etílico, alcohol isopropílico
COLOR	Según carta
ACABADO	Brillante
PESO ESPECIFICO(ASTM-D-891-95)	1,13 ± 0,05 kg/l
SOLIDOS EN PESO (IRAM -1109- A8)	60 ± 3 %
SOLIDOS EN VOLUMEN	45 ± 3 %
V.O.C.	470 ± 10 gr/l
ESPESOR PELICULA SECA	47 µ por mano
ESPESOR HUMEDO	100 µ por mano
CANTIDAD DE MANOS	2 o 3
RENDIMIENTO TEORICO	10 m <sup>2</sup> /l para 47µ de película seca
COMPONENTES	2
RELACION DE MEZCLA	1:1 en volumen
TIEMPO DE INDUCCION	30 a 60 minutos
VIDA UTIL DE LA MEZCLA	12 horas

#### TIEMPO DE SECADO

TACTO	3 horas
DURO	24 horas
TOTAL	7 días

#### FONDO RECOMENDADO

Sobre ferrosos: KELCOT E-100/E-102, E-103, E-108, E-109 o E-162.

Sobre aluminio, galvanizado y cinc: E-103 o Wash primer

PERIODO DE REPINTADO Entre 8 y 24 horas

#### TIEMPO DE ALMACENAJE

12 meses en sus envases originales, bien tapados y en lugares donde la temperatura sea mayor a 10°C.

Los datos consignados fueron tomados a 25 °C y 75 % de humedad relativa ambiente

**PRESENTACION:** En módulos de 1,2,4, 8, 20 y 40 lts

#### PREPARACION DE SUPERFICIES

HORMIGON, PRFV, MADERA, ETC.

Eliminar completamente sales solubles (principalmente cloruros y sulfatos) lavando con abundante agua dulce a presión, fría y/o caliente. Remover grasas, aceites, desmoldantes y suciedad lavando con soluciones deterativas, seguido de enjuague con agua dulce, fría o caliente

Superficies muy comprometidas un arenado suave (barrido).

Para optimizar el acabado enduir previamente con KELCOT E-300

FERROSOS Ver ficha técnica de fondo recomendado

**Aplicar el fondo correspondiente.**

ALUMINIO, CINC

Aplicar previamente wash primer

#### MEZCLADO

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente en relación volumétrica de 1:1 (una parte de base color "A" + una parte de complemento "B") hasta uniformidad de color, guardar el tiempo de inducción especificado y diluir según método de aplicación.

## APLICACIÓN

Términos prácticos Aplicar a temperaturas mayores a 12 °C y con humedad relativa ambiente inferior a 75%.

Aplicar con una temperatura que esté por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.

**TABLA DE PUNTO DE ROCIO**

		TEMPERATURA AMBIENTE						
		10	15	20	25	30	35	40
HUMEDAD RELATIVA	30	-6,9	-2,9	1,3	5,2	9,2	13,7	18,0
	35	-4,7	-0,8	3,4	7,4	12,0	16,1	20,6
	40	-3,1	0,9	5,4	9,5	14,0	18,2	23,0
	45	-1,5	2,6	7,0	11,7	16,0	20,2	25,2
	50	-0,3	4,1	8,6	13,3	17,5	22,2	27,1
	55	1,0	5,6	10,4	14,8	19,1	23,9	28,9
	60	2,3	6,7	11,9	16,2	20,6	25,3	30,5
	65	3,3	8,0	13,0	17,4	22,0	26,8	32,0
	70	4,5	9,1	14,2	18,6	23,3	28,1	33,5
	75	5,6	10,4	15,4	19,9	24,7	29,6	35,0
80	6,5	11,6	16,5	21,0	25,9	31,0	36,2	

## DILUCION

PINCEL Diluyente DE-100, no es necesario  
 RODILLO No aplicable. Usar KELCOT E-405  
 SOPLETE CONVENCIONAL Diluyente DE-100, entre 10 % y 20 %  
 SOPLETE AIRLESS Diluyente DE-100, no es necesario

## EQUIPO RECOMENDADO

PINCEL Cerdas natural o sintéticas de buena calidad  
 RODILLO No recomendable. Usar KELCOT E-405

### SOPLETE CONVENCIONAL

	Modelo	Boquilla	Atomizado	Presión
PRESION	Binks #18	66	16 oz/min	40-60 psi.
	De Vilbiss MBC-510	FX o FF	16 oz/min	40-60 psi.
SIFON	Binks #18	66	---	40-60 psi.
	De Vilbiss MBC-510	EX	---	40-60 psi.

### SOPLETE AIRLESS

Modelo	Relación de bomba	Presión de fluido	Boquilla	Filtro
Gracco Bulldog	30:1	2000-3000 psi.	.013-.017	60 #
De Vilbiss Huskie	33:1	1600-2400 psi.	.013-.017	60 #

## SEGURIDAD E HIGIENE

Producto inflamable.  
 Mantener lejos del calor o la llama.  
 En recintos cerrados utilizar equipos eléctricos antiexplosivos, máscaras para aire fresco, equipos autónomos y extractores para mantener los vapores de solvente dentro de los límites de seguridad.  
 Conservar el envase bien cerrado.  
 Evitar la inhalación de vapores y el contacto prolongado con la piel.  
 En caso de contacto lavar con abundante agua fresca.  
 Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.  
 Puede afectar el sistema nervioso causando mareos, náuseas y dolor de cabeza.  
 Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos.

Las recomendaciones y sugerencias relacionadas con el uso de nuestros productos están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos. Garantizamos la calidad permanente de los mismos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado.

**Fecha de última revisión: 05 de marzo de 2009**